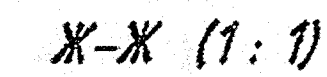
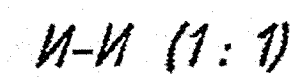
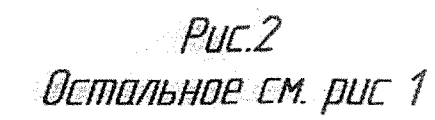


Рис. 1



Покрытые пористых поверхностей. Эмаль ГФ-115.
Слой 2-3 слоя $S_n = 2 \mu m$

2. Покрытые непористых поверхностей. Эмаль НЦ-132 красная ГОСТ 6631-77.

- VII Ж₂-6- для стран с умеренным и холодным климатом;
- VII ОЖ₂-6- для стран с тропическим климатом.

Площадь покрытия - $1,6 \text{ м}^2$.

3. При окончательной сборке на плоскость разъема нанести тонкий слой герметика 730М ГОСТ 13489-79.

4. Подшипники заполнить смазкой, приготовленной смешиванием нагретых до температуры $100...120^\circ\text{C}$ 30 % солидола жирового и 70% графита марки 1Г ГОСТ 13489-79.

5. Точность зацепления червячных пар и величину осевой игры подшипников поз. обеспечить за счет прокладок поз. 15, 16, 17, 18.

~~6. Характеристики редуктора маркировать на табличке ударным способом шрифтом 7.~~

7. Маркировать.

Технические требования на редуктор по ГОСТ 24.010.01-80.

8. Место стопорки.

1. Все размеры для справок, кроме обозначенных особо.

" У П М "
ПОДЛИВЧАК

1.03.1-007722 C6

[illegible]